

INDEX

1 DECLARATION OF CONFORMITY
2 GENERAL WARNINGS
3 SAFETY WARNINGS
3.1 SAFETY WARNINGS
3.2 FIRST AID RULES
3.3 GENERAL SAFETY RULES
3.4 PACKAGE CONTENTS/PRE-INSPECTION
4 KNOWLEDGE K600
4.1 LCD DISPLAY (ONLY METER VERSION)
4.2 RESETTING THE RESET TOTAL
5 CALIBRATION
5.1 DIRECT MODIFICATION OF FACTOR
5.2 IN-FIELD CALIBRATION
6 METER CONFIGURATION
6.1 MAINTENANCE
6.2 CHANGE BATTERY (METER VERSION)
6.3 CLEANING (METER AND PULSER VERSION)
6.4 DEMOLITION AND DISPOSAL
6.5 TECHNICAL DATA
6.6 EXPLODED VIEW / MAGNET POSITION

DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned: PIUSI S.p.A. Via Pacinotti c.m. z.i.Rangavino 46029 Suzzana - Mantova - Italia

Hereby states under its own responsibility that the equipment described below:

Description: METER Model: K600 METER - K600 PULSER Serial number: refer to Lot Number shown on CE plate affixed to product Year of manufacture: refer to the year of production shown on the CE plate affixed to the product in conformity with the legal provisions indicated in the directives:

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/53/EU The documentation is at the disposal of the competent authority following motivated request at Piusi S.p.A. or following request sent to the e-mail address: doc.tec@piusi.com

The person authorised to compile the technical file and draw up the declaration is Otto Varini as legal representative

Suzzana, 20/04/2016

Otto Varini legal representative

GENERAL WARNINGS

To ensure operator safety and to protect the dispensing system from potential damage, workers must be fully acquainted with this instruction manual before attempting to operate the dispensing system.

The following symbols will be used throughout the manual to highlight safety information and precautions of particular importance:

ATTENTION This symbol indicates safe working practices for operators and/or potentially exposed persons.

WARNING This symbol indicates there is risk of damage to the equipment and/or its components.

NOTE This symbol indicates useful information.

This manual should be complete and legible throughout. It should remain available to end users and specialist installation and maintenance technicians for consultation at any time.

All reproduction rights are reserved by Piusi S.p.A. The text cannot be reprinted without the written permission of Piusi S.p.A.

THIS MANUAL IS THE PROPERTY OF Piusi S.p.A. ANY REPRODUCTION, EVEN PARTIAL, IS FORBIDDEN.

This manual belongs to Piusi S.p.A., which is the sole proprietor of all rights indicated by applicable laws, including by way of example, all copyrights. All the rights deriving from such laws are reserved to Piusi S.p.A. the reproduction, including partial, of this manual, its publication, change, transcription and notification to the public, transmission, including using remote communication media, placing at disposal of the public distribution, marketing in any form, translation and/or processing, loan and any other activity reserved by the law to Piusi S.p.A.

SAFETY WARNINGS

3.1 SAFETY WARNINGS

ATTENTION You must avoid any contact between the electrical power supply and the fluid that needs to be FILTERED.

Before any checks or maintenance work are carried out, disconnect the power source.

Work area free of debris, including rags and spilled or open containers of solvent and gasoline.

Do not plug or unplug power cords or turn lights on or off when flammable vapours are present.

Ground all equipment in the work area.

Stop operation immediately if static sparking occurs or if you feel a shock. Do not use equipment until you identify and correct the problem.

Keep a working fire extinguisher in the work area.

Do not operate the unit when fatigued or under the influence of drugs or alcohol.

Do not leave the work area while equipment is energized or under pressure. Turn off all equipment when equipment is not in use.

Do not alter or modify equipment. Alterations or modifications may void agency approvals and create safety hazards.

Route hoses and cables away from traffic areas, sharp edges, moving parts, and hot surfaces.

Keep children and animals away from work area.

Comply with all applicable safety regulations.

Read MSDSs to know the specific hazards of the fluids you are using.

Store hazardous fluid in approved containers, and dispose of it according to applicable guidelines.

Prolonged contact with the treated product may cause skin irritation: always wear protective gloves during dispensing.

FIRST AID RULES

Disconnect the power source, or use a dry insulator to protect yourself when you move the injured person away from any electrical conductor.

Avoid touching the injured person with your bare hands until he is far away from any conductor. Immediately call for help from qualified and trained personnel. Do not operate switchfuses with wet hands.

When operating in particular during refuelling, do not smoke and do not use open flame.

GENERAL SAFETY RULES

Wear protective equipment that is suited to the operations that need to be performed, resistant to cleaning products.

Safety shoes:

Close-fitting clothing:

Protective gloves:

Safety goggles:

Instruction manual

INSTALLATION

The METER is powered by two standard type 1.5 V batteries (size 1N). The battery housing is closed by a threaded watertight cap that can be easily removed for quick battery change.

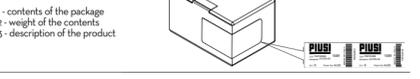
Make sure a filter with adequate filtering capacity is always fitted with its filter indicator at the entrance of the line on which the meter is fitted. If solid particles enter the measurement chamber, the gears could seize.

For installations on system, position K600 so that the battery housing can be easily reached.

3.4 PACKAGING

K600 comes packaged in a cardboard box with a label indicating the following data:

- 1 - contents of the package
2 - weight of the contents
3 - description of the product



PACKAGE CONTENTS/PRE-INSPECTION

To open the packaging, use a pair of scissors or a cutter, being careful not to damage the dispensing system or its components.

In the event that one or more of the components described below are missing from the inside the package, please contact Piusi Inc technical support.

Check that the data on the plate correspond to the desired specifications. In the event of any anomaly, contact the supplier immediately, indicating the nature of the defects. Do not use equipment which you suspect might not be safe.

KNOWLEDGE K600

METER is an electronic digital meter featuring an oval gear measurement system, designed for easy and precise measuring of OILS, DIESEL AND ANTIFREEZE.

The fluid, by flowing through the appliance, rotates the gears which, during their rotation, transfer "volume units" of fluid. The exact measurement of the dispensed fluid is done by counting the number of rotations made by the gears and consequently the number of transferred "volume units". The magnetic coupling between the magnets installed in the gears and a magnetic switch outside the measurement chamber, ensures measurement chamber sealing and ensures transmission of the pulses generated by gear rotation to the electronic board microprocessor.

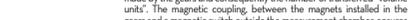
The meter housing is manufactured of extruded aluminum and is furnished with external guides for a practical and simple installation. The meter is furnished with the threaded and aligned input and output connections to allow easy installation on the tubing. The diameter and thread are a function of the model. A net filter is installed in the opening of the meter housing to prevent any dirt from entering the measurement chamber.

The meter can operate in two different operating modes: Normal Mode Mode with display of Partial and Total dispensed quantities. Flow Rate Mode: Mode with display of Flow Rate, as well as Partial dispensed quantity.

The METER features a non-volatile memory for storing the dispensing data, even in the event of a complete power break for long periods.

The PULSER version is a pulse emitter (reed bulb) that translates variations in the magnetic field generated by the rotation of the gears into electrical impulses to be sent to an external receiver that is connected as shown in the attached diagram. The pulser does not need its own electric power, as in such as it is powered directly by its connection with the receiver.

The type of pulse emitted is represented by a square wave generated by voltage variations, which can be diagrammed as follows:



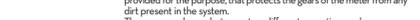
Calibration of the instruments is performed by means of the external pulse receiver.

COO METER

K600 PULSER

K600 main components

- 1 - LCD display
2 - RESET button
3 - Measurement chamber
4 - CAL button
5 - Battery housing



K600 PULSER

K600 METER

K600 PULSER

K600 PULSER

It is designed for fixed installation on an oil or diesel distribution line. Ensure that the threaded connections do not protrude inside the measurement chamber, causing the gears to lock. Do not use conical connections that may damage the meter housing or the connecting flange. The position of the filter determines the direction of flow.

The K600 pulser must be connected with two cables, complying with the electrical characteristics indicated in the following diagram.



ELECTRICAL CONNECTION

THE K600 PULSER must be connected with two cables, complying with the electrical characteristics indicated in the diagram.

Max Current: 0.1 mA Max Voltage: 26 Vdc

DAILY USE

The only operations that need to be done for daily use are partial and/or resettable total register resetting. The user should use only the dispensing system of K600. Occasionally the meter may need to be configured or recalibrated. To do so, please refer to the relevant chapters.

Below are the two typical normal operation displays. One display page shows the partial and reset total registers. The other shows the partial and general total. Switchover from resettable total to general total display automatic and tied to phases and times that are in factory set and cannot be changed.



The word "Gal" remaining alongside the flow rate refers to the register of the Totals (Reset or NON Reset) which are again displayed when exiting from the flow rate reading mode.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and Total being different, as in the example shown below, it should be remembered that the indicated flow rate relates to the unit of measurement of the partial. In the example shown, the flow rate is expressed in Qts/min.

The flow rate is updated every 0.7 seconds. Consequently, the display could be relatively unstable at lower flow rates. The higher the flow rate, the more stable the displayed value.

The flow rate is measured with reference to the unit of measurement of the Partial. For this reason, in case of the unit of measurement of the Partial and

ITALIANO (Lingua Originale)

INDICE

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ
AVVERTENZE GENERALI
ISTRUZIONI DI SICUREZZA
NORME DI PRONTO SOCCORSO
NORME GENERALI DI SICUREZZA
IMBALLO
CONTENUTO DELL'IMBALLO/SPEZIONE PRELIMINARE
CONOSCERE K600
INSTALLAZIONE
USO GIORNALIERO
EROGAZIONE IN MODALITÀ NORMALE (NORMAL MODE)
AZZERAMENTO DEL PARZIALE
AZZERAMENTO DEL RESET TOTAL (TOTALE AZZERABILE)
CALIBRAZIONE
MODALITÀ DI CALIBRAZIONE
VISUALIZZAZIONE "K FACTOR" ATTUALE E RIPRISTINO DEL "FACTORY K FACTOR"
CALIBRAZIONE IN CAMPO
PROCEDURA PER EFFETTUARE LA CALIBRAZIONE IN CAMPO
MODIFICAZIONE DIRETTA DEL "K FACTOR"
CONFIGURAZIONE DEI CONTALTRI
MANUTENZIONE
SOSTITUZIONE BATTERIE (VERSIONI METER)
PULSANTI (VERSIONI METER E PULSER)
DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO
DATI TECNICI
DISEGNO ESPLOSO / POSIZIONE MAGNETI

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

PIUSI S.p.A.
Via Pacinotti, c.m.: Rangungno
46025 Zucconi - (MN) - Italia

DICHIARA sotto la propria responsabilità, che il dispositivo descritto in appresso:

Modello: **K600 METER - K600 PULSER**
Matricola: riferirsi al Lot Number riportato sulla targhetta apposta sul prodotto.
Anno di costruzione: riferirsi all'anno di produzione riportato sulla targhetta apposta sul prodotto.
E' conforme alle disposizioni tecniche che ispongono le direttive:
- **Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/50/UE**
La documentazione è a disposizione dell'autorità competente su motivata richiesta presso Piusi S.p.A. o richiedendola all'indirizzo e-mail: doc_tec@piusi.com
La persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico e a redigere la dichiarazione è Otto Varini in qualità di legale rappresentante.

Suzzara, 20/04/2016
Otto Varini
Legale rappresentante

AVVERTENZE GENERALI

Per salvaguardare l'incolumità degli operatori, per evitare possibili danneggiamenti e prima con le seguenti precauzioni, che non sono esaustive, si avverte che il presente manuale verrà utilizzato e i simboli presenti per evidenziare indicazioni di avvertenza particolarmente importanti:
Questo simbolo indica norme antinfortunistiche per gli operatori e/o eventuali persone esposte.
Questo simbolo indica che esiste la possibilità di arrecare danno alle apparecchiature e/o ai loro componenti.
Questo simbolo segnala informazioni utili.

Il presente manuale deve essere integro e leggibile in ogni sua parte, l'utente finale ed i tecnici specializzati autorizzati all'installazione e alla manutenzione, devono avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.
Tutti i diritti di riproduzione di questo manuale sono riservati alla Piusi S.p.A. Il testo non può essere usato in altri stampati senza autorizzazione scritta della Piusi S.p.A.
OGNI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE È VIETATA.
Il presente manuale è di proprietà di Piusi S.p.A., la quale è esclusiva titolare di tutti i diritti previsti dalle leggi applicabili, ivi comprese a titolo preventivo di riproduzione in materia di diritto d'autore. Tutti i diritti derivanti da tali norme sono riservati a Piusi S.p.A. la riproduzione anche parziale del presente manuale, la sua pubblicazione, modifica, trascrizione, comunicazione al pubblico, distribuzione, commercializzazione in qualsiasi forma, traduzione e/o elaborazione, prestito, ed ogni altra attività riservata per legge a Piusi S.p.A.

OGNI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE È VIETATA.
Il presente manuale è di proprietà di Piusi S.p.A., la quale è esclusiva titolare di tutti i diritti previsti dalle leggi applicabili, ivi comprese a titolo preventivo di riproduzione in materia di diritto d'autore. Tutti i diritti derivanti da tali norme sono riservati a Piusi S.p.A. la riproduzione anche parziale del presente manuale, la sua pubblicazione, modifica, trascrizione, comunicazione al pubblico, distribuzione, commercializzazione in qualsiasi forma, traduzione e/o elaborazione, prestito, ed ogni altra attività riservata per legge a Piusi S.p.A.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

AVVERTENZE DI SICUREZZA

Evitare assolutamente il contatto tra l'alimentazione elettrica e il liquido da pompare.
Prima di qualsiasi intervento di controllo o manutenzione, togliere l'ALIMENTAZIONE.
Per prevenire rischi di incendio e esplosione:
Utilizzare la stazione solo in zone ventilate.
Mantenere l'area di lavoro libera da rottami, compresi scarti di lavorazione e serbatoi di solventi e benzina.
Non inserire o disinserire la spina o azionare l'interruttore in presenza di vapori infiammabili.
Durante l'uso della stazione di lavoro, non toccare l'area di lavoro o le parti della stazione posando le mani o i piedi.
Non mettere in funzione l'unità quando si è affaticati o sotto l'influenza di droghe o alcol.
Non lasciare l'area di lavoro mentre l'apparecchio è acceso in funzione.
Spegnere l'apparecchio quando non in uso.
Non alterare o modificare l'apparecchiatura. Alterazioni o modifiche all'apparecchiatura possono rendere nulle le omologazioni e causare pericoli per la sicurezza.
Disporre tubo flessibile e cavi di alimentazione lontano da zone di passaggio, piloni, parti in movimento e superfici calde.
Tenere bambini e animali lontano dall'area di lavoro.
Rispettare tutte le normative di sicurezza vigenti.
Per problematiche derivanti dal prodotto trattato con occhi, pelle, inalazione e ingestione, spostamento dell'fortunato lontano da qualsiasi conduttore. Evitare di toccare l'fortunato con le mani nude fino a che quest'ultimo non sia lontano da qualsiasi conduttore. Chiedere immediatamente l'aiuto di persona addestrate e qualificate. Non intervenire sugli interruttori a mani bagnate. Durante l'operazione di erogazione, non fumare e non usare fiamme libere.

Conservare i liquidi trattati in contenitori adatti e conformi alle norme applicabili.
Il contatto prolungato con il prodotto trattato può provocare irritazione alla pelle, durante l'erogazione, utilizzare sempre i guanti di protezione.

NORME DI PRONTO SOCCORSO

Staccare l'alimentazione, o usare un isolante asciutto per proteggersi nell'operazione di spostamento dell'fortunato lontano da qualsiasi conduttore. Evitare di toccare l'fortunato con le mani nude fino a che quest'ultimo non sia lontano da qualsiasi conduttore. Chiedere immediatamente l'aiuto di persona addestrate e qualificate. Non intervenire sugli interruttori a mani bagnate. Durante l'operazione di erogazione, non fumare e non usare fiamme libere.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Indossare un equipaggiamento di protezione che sia:
- resistente ai prodotti impiegati per la pulizia.
- Durante le fasi di movimentazione ed installazione, indossare i seguenti dispositivi di protezione individuale:
scarpe antinfortunistiche;
- indumenti attillati al corpo;
- guanti di protezione;
- occhiali di sicurezza.

MANUALE DI ISTRUZIONI

Manuale di istruzioni

ITALIANO (Lingua Originale)

3.4 IMBALLO

K600 è fornito imballato in scatola, con etichetta su cui sono riportati i seguenti dati:
1- contenuto della confezione
2- peso del contenuto
3- descrizione del prodotto

CONTENUTO DELL'IMBALLO/SPEZIONE PRELIMINARE

Per aprire l'imballaggio, utilizzare della forbici o un tagliando.

Non caso in cui uno o più componenti di seguito descritti non siano presenti all'interno della confezione, contattare il servizio di assistenza tecnica Piusi S.p.A.
Verificare che i dati di taratura corrispondano a quelli desiderati. Per qualsiasi anomalia, contattare immediatamente il fornitore, segnalando la natura del difetto e, in caso di dubbio sulla sicurezza dell'apparecchiatura, non utilizzarla.

CONOSCERE K600

METER è un contatore elettronico digitale provvisto di un sistema di misura ad ingranaggi ovali, progettato per una facile e precisa misurazione di OLIO, GASOLIO E ANTICONGELANTE.
Il fluido, attraversando lo strumento, mette in rotazione gli ingranaggi che trasferiscono, durante la loro rotazione, delle "unità di volume" del fluido. Lasciata misura del fluido erogato viene effettuata conteggiando le rotazioni compiute dagli ingranaggi, e quindi dalle "unità di volume" trasferite. L'accoppiamento magnetico, realizzato tra i magneti installati negli ingranaggi e un interruttore magnetico posto fuori dalla camera di misura, garantisce la sigillatura della camera di misura e assicura la trasmissione al microprocessore della scheda elettronica degli impulsi generati dalla rotazione degli ingranaggi.
Il corpo dei contaltri è realizzato in alluminio trafilato ed è fornito di boche di ingresso ed uscita fillettate ed allineate, per permettere la facile installazione su tubazione. Il diametro e la fillettatura, sono di forma di quello del modello. Alla bocca di ingresso, è installato un filtro a rete, accettabile dall'esterno mediante opportuno coperchio, che protegge gli ingranaggi del contaltri da eventuali sporchie presenti nell'ambiente. Non può scegliere tra modalità diverse di utilizzo.

Normal Mode: Modalità con visualizzazione delle quantità Parziali e Totali erogate.
Modalità con visualizzazione della Portata Istantanea (Flow-Rate), oltre che del Parziale erogato.
Flow Rate Mode: Il METER è provvisto di una memoria non volatile che permette di mantenere i dati archiviati delle erogazioni eseguite anche in caso di completa assenza di alimentazione per lunghi periodi.
La versione "Flow Rate" è un sensore di impulsi monofase (ampolla reed) che traduce la rotazione di campo magnetico generata dalla rotazione degli ingranaggi in impulsi elettrici da inviare ad un ricevitore esterno da collegare come schematizzato di seguito.
K600 Pulser non ha bisogno di alimentazione elettrica indipendente in quanto viene alimentato direttamente dal collegamento con il ricevitore. Il tipo di impulso emesso è rappresentato da un'onda quadra, generata dalla variazione di tensione.

Principio di funzionamento

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

Componenti Principali K600
1- Display LCD
2- Tasto RESET
3- Camera di misura

ITALIANO (Lingua Originale)

5 INSTALLAZIONE

6000 METER
Ha ingresso e uscita da 1/2 inch, fillettati e in asse, ed è studiato per essere installato in qualsiasi posizione, sia come installazione fissa su una linea fissa, sia come installazione mobile su una pistola di erogazione. Assicurarsi che le connessioni fillettate non interferiscano con l'interno della camera di misura causando il blocco degli ingranaggi.
METER non ha una direzione fissa del flusso ed entrambi gli ingressi possono essere utilizzati sia come entrate che come uscite.
Assicurarsi che sul ingranaggio dei contaltri, o all'imbocco della linea su cui è montato il contaltri, si sempre presenti un filtro con adeguata capacità di filtrazione. Se il fluido è particolarmente viscoso, nella camera di misura, si può provocare il blocco degli ingranaggi.
Nelle installazioni su impianto, posizionare K600 in un punto che consenta facile accesso alla sede battere.

La portata istantanea viene aggiornata ogni 0,7 secondi. Pertanto alle portate più basse si potrà avere una visualizzazione relativamente instabile. Più è alta la portata maggiore sarà la stabilità del valore letto.

6.2 EROGAZIONE CON VISUALIZZAZIONE PORTATA Istantanea (FLOW RATE MODE)
E' possibile effettuare erogazioni visualizzando contemporaneamente:
1. il parziale erogato
2. la portata istantanea (Flow Rate) in [Unità del Parziale /minuto] come indicato nella schermata a fianco
Procedura per entrare in questa modalità:
1. attendere che il Meter sia in Stand-By, ovvero che il display visualizzi il solo Total
2. premere brevemente il tasto CAL
3. Iniziare l'erogazione
La portata istantanea viene aggiornata ogni 0,7 secondi. Pertanto alle portate più basse si potrà avere una visualizzazione relativamente instabile. Più è alta la portata maggiore sarà la stabilità del valore letto.

ATTENZIONE
La portata viene misurata con riferimento all'unità di misura del Parziale. Per questo motivo, quando l'unità di misura del Parziale e del Totale fossero diverse, come nell'esempio sotto riportato, occorre ricordare che la portata indicata è relativa alla unità di misura del parziale. Nell'esempio riportato la portata è espressa in Qts/min.

La scritta "Gal" che rimane accanto al flow rate si riferisce al registro dei Totali (Resettable e NON Resettable) che vengono nuovamente visualizzati quando si esce dalla modalità di lettura del parziale.
"Normal Mode" preme nuovamente il tasto CAL. La pressione accidentale di uno dei due tasti RESET o CAL durante il conteggio non ha alcun effetto.

ATTENZIONE
Anche se in questa modalità non vengono visualizzati, sia il totale azzerabile (Reset Total) che il Totale Generale (Total) si incrementano. E' possibile controllare il loro valore dopo la fine dell'erogazione, tornando nella modalità "Normal", premendo brevemente il tasto CAL.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in cui K600 deve lavorare.

ATTENZIONE
ME TER viene fornito con un'impostazione di fabbrica che garantisce una misura precisa nelle maggior parte delle condizioni di utilizzo. Tuttavia, quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo, come per esempio:
- Con fluidi di viscosità vicini agli estremi del campo ammesso (olio motore antifebbre a bassa viscosità o ad alta viscosità per scaldole di ingranaggi)
- Quando si opera vicino alle condizioni estreme di utilizzo o di portata (a prossimità di una valvola di minimo del campo ammesso), può rendersi opportuna una calibrazione in campo, effettuata nelle reali condizioni in